



Sistemas de inyección para productos cocidos

Tecnología para la fabricación de productos cocidos y fiambres. Diseño y construcción de líneas completas: Inyectoras de alta presión, sistemas de preparación de salmuera, tenderizadores, bombos de masaje. Desarrollamos proyectos de acuerdo a las necesidades específicas de cada empresa, para ello ponemos a disposición de nuestros clientes la planta piloto (Innovation Center) en nuestra sede central.



Nuestras ventajas competitivas

01

Estamos especializados en la fabricación y suministro de maquinaria y equipos para el sector alimentario y específicamente el sector cárnico.

We are specialized in manufacturing & supplying machinery as well as equipment for the Food Industry focusing mainly on the meat sector.

02

Nuestra experiencia se basa en más de 55 años fabricando equipos de primera calidad y con las máximas garantías, cumpliendo con todas las normas internacionales.

For more than 55 years, we have been manufacturing first-rate quality with the maximum guarantee, meeting all international regulations.

03

Nuestra visión innovadora es constante, invirtiendo gran parte de nuestros recursos a mejorar y modernizar nuestras máquinas y equipos.

Our work methodology is one of constant innovation all the while investing a great deal of our resources into both improving and upgrading our machinery and equipment.

Injection systems for cooked products

Technology for the production of cooked food products and cold meats. Design and construction of complete lines: High Pressure injectors, brine preparation systems, tenderizers, vacuum tumblers. We develop projects in accordance to the specific needs of each individual company. For this purpose we offer customers our headquarter based Pilot Plant (Innovation Centre), where such projects are carried out.



Our competitive advantages

04

Los materiales que utilizamos son de máxima calidad y durabilidad, cumpliendo con las normativas vigentes en materia de seguridad e higiene alimentaria y en respuesta a las altas exigencias del mercado.

The raw materials used in our manufacturing process are of top quality and maximum durability, meeting the current regulations set for food hygiene & security, in order to satisfy the demanding market requirements.

05

El asesoramiento pre-venta y el servicio técnico post-venta que ofrecemos a nuestros clientes está realizado por profesionales altamente formados y cualificados.

Highly qualified professional staff perform the pre-sale assessment and post-sale technical service.

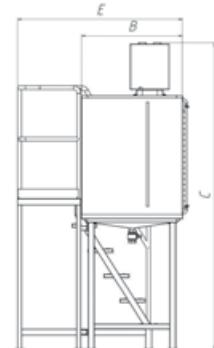
06

Nuestra vocación y compromiso internacional nos ha llevado a estar presentes, con filiales y delegaciones en los cinco continentes.

Our vocation and international commitment has resulted in us setting up branch offices as well as affiliated companies across the five continents.



PST 500



Modelo Model	PST 1500	PST 1000	PST 500
A (mm.)	1000	1000	765
B (mm.)	1000	1000	765
C (mm.)	3.200	2.600	2.450
D (mm.)	1500	1.100	950
E (mm.)	1.700	1.700	1.475
F (mm.)	1.700	1.700	1.475
Capacidad de la bomba (m³/h.) Pump capacity (m³/h.)	optional	optional	optional
Potencia Mixer vertical (Kw) Vertical Mixer power (Kw)	4	4	3
Potencia bomba vaciado (Kw.) Discharge pump power (Kw.)	1,5	1,5	0,75

3 puntos clave key points



Fondo cónico para mejor limpieza y completa descarga
Conical bottom to ensure proper cleaning and complete discharge

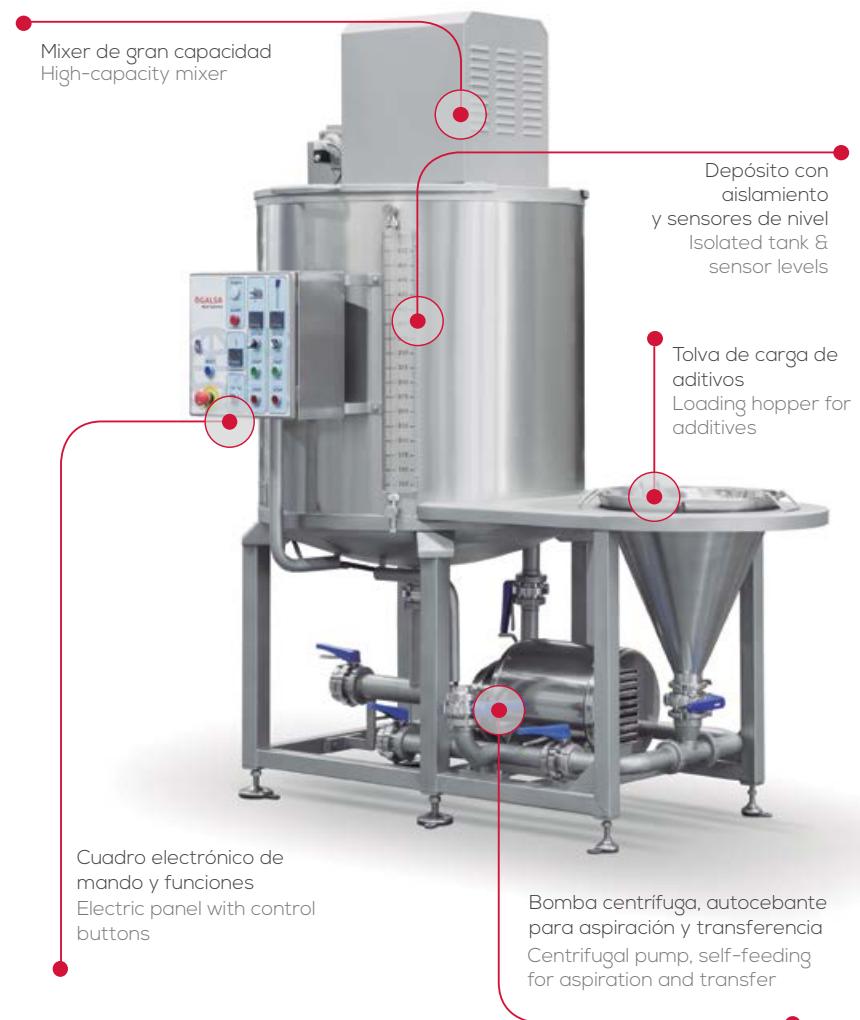
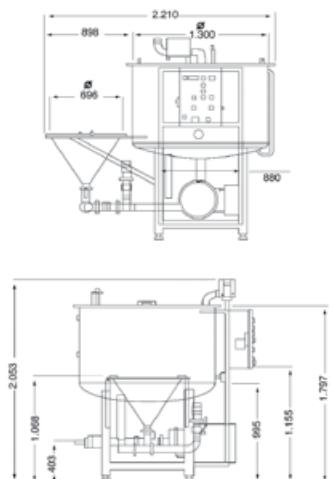
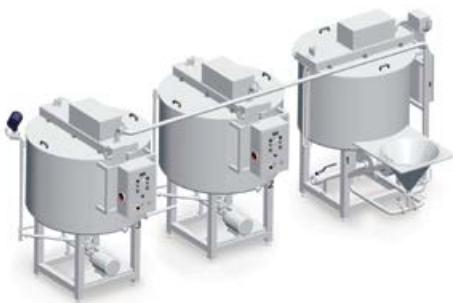


Opción escalera para facilitar la incorporación de los ingredientes
Option ladder to facilitate the incorporation of the ingredients



El turbo agitador consigue la correcta homogeneización de la salmuera
The turbo-mixer achieves the correct homogenization of the brine

BRINEMAKER



3 puntos clave key points

Bomba centrífuga de gran capacidad
High capacity centrifugal pump



Todo en uno: transporta, bombea, dispersa, homogeneiza y emulsiona.
All in one:
distributes, pumps, scatters, homogenizes & emulsifies.



Exclusivo sistema con alto poder de cizallamiento de las partículas < 100 µ



Exclusive system with high power of particle shearing < 100 µ

Modelo Model	PSV 1500	PSV 1000	PSV 500
Longitud (mm.) Length (mm.)	2.170	2.170	1.850
Diámetro (mm.) Diameter (mm.)	1.300	1.370	960
Altura Total (mm.) Total Height (mm.)	2.230	2.230	2.230
Altura del depósito (mm.) Tank height (mm.)	1.750	1.750	1.750
Altura de la tolva (mm.) Hopper height (mm.)	900	900	900
Capacidad de llenado de la tolva (litros) Hopper filling capacity (litres)	42	42	42
Capacidad de la bomba (m ³ /h.) Pump capacity (m ³ /h.)	20	25	20
Potencia Mixer vertical (Kw) Vertical Mixer power (Kw)	optional 4 Kw	optional 4 Kw	optional 3 Kw
Potencia bomba mezclador (Kw.) Mixer pump power (Kw.)	5,5	5,5	3



Inyección

Tiene por objeto el introducir en las piezas de carne la cantidad de salmuera requerida. En este momento la carne no absorbe la salmuera, simplemente, ésta se deposita entre las fibras musculares.

Injection

Its goal is to insert the required amount of brine into the pieces of meat. At this moment the meat does not absorb the brine, but rather, the latter settles among the muscular tissue.



» Cómo mejora OGALSA el sistema tradicional de inyección a baja presión

- Pulverización de la salmuera (Sistema Spray)
- Mayor retención de la salmuera en el producto sin mermas.
- Dosificación volumétrica.
- Gran precisión del rendimiento de inyección.
- Agujeros de inyección de diámetro inferior a 1mm sin bolsas en el producto.
- Cinta de salida independiente.
- Recuperación de la salmuera flotante.
- Mejor Rendimiento.

¿Qué aporta OGALSA a su producto?

- Distribución homogénea de la inyección lo que le permite mantener las características organolépticas.
- Valor agregado tanto para productos marinados como para productos frescos o cocidos.
- Mayor rendimiento con mejor aspecto.

Cómo evoluciona OGALSA el sistema de inyección spray

- Funcionamiento independiente de los cabezales.
- Regulación del volumen de inyección independiente para cada cabezal.
- Control de los parámetros desde cualquier ordenador.
- Parametrización de programas de inyección.
- Aplicación del sistema a cualquier tipo de carne y pescado.

» How OGALSA improves the traditional low-pressure injection system

- Brine Spray (Spray System)
- Greater retention of brine in the product without waste.
- Volumetric dosing.
- High accuracy of injection performance.
- Injection holes less than 1mm in diameter no deposits in the product.
- Independent exit belt.
- Collection of floating brine.
- Better performance.

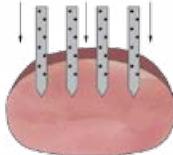
What does OGALSA bring to its product?

- Homogenous distribution of injection, which allows it to maintain its organoleptic properties.
- Added value for marinated, fresh, and cooked products.
- Greater performance with improved look.

How OGALSA develops the spray injection system

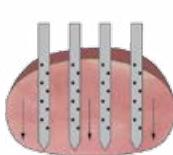
- Independent functioning of heads.
- Independent injection volume control for each head.
- Control of parameters from any computer.
- Configuration of injection programs.
- Application of system to any type of meat or fish.

Alta presión High pressure



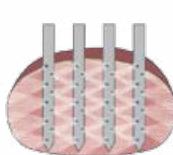
1/ Las agujas penetran en la carne sin inyectar.

The needles penetrate the meat without injecting.



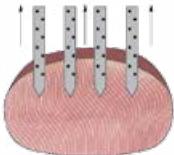
2/ Las agujas llegan al final de su recorrido descendente sin inyectar.

The needles reach the end of their downward stroke without injecting.



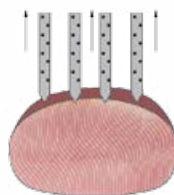
3/ Con las agujas paradas y habiendo terminado su recorrido descendente, se produce la inyección de la salmuera.

With the needles still and having finished their downward stroke, the injection of the brine takes place via the holes.



4/ Las agujas retroceden quedando la salmuera pulverizada y repartida uniformemente en la carne.

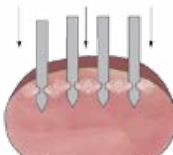
The needles withdraw leaving behind the nebulised brine uniformly distributed in the meat.



5/ Las agujas salen de la carne sin pérdida de salmuera.

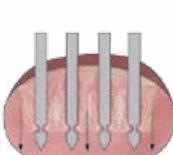
The needles exit the meat without any loss of brine.

Baja presión Low pressure



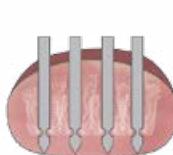
1/ Las agujas penetran en la carne inyectando y creando bolsa de salmuera.

The needles penetrate the meat while injecting, creating a deposit of brine.



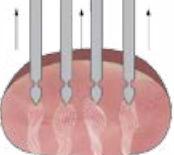
2/ Las agujas inyectan en todo su recorrido descendente.

The needles inject throughout the downward stroke.



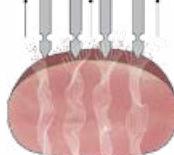
3/ Las agujas se mantienen unos instantes paradas antes de iniciar su retroceso provocando bolsas de salmuera.

The needles stop momentarily before beginning their withdrawal, which creates deposits of brine.



4/ Las agujas retroceden dejando la salmuera depositada en sus agujeros.

The needles withdraw leaving brine deposited in the needle holes.



5/ Al salir las agujas, parte de la salmuera depositada en sus agujeros sale al exterior perdiendo parte de la inyección.

When the needles exit the meat, part of the brine left in the needle holes leaks to the exterior, losing part of the injection.



Su exclusivo sistema de inyección "spray system" distribuyen uniformemente la salmuera. Aportando homogeneidad y manteniendo las características organolépticas.

Its exclusive "spray system" injection system achieves uniform distribution of the brine, improving the homogeneity of the final product and preserving its organoleptic properties.



Conexión remota vía Ethernet de serie.
Remote connection via Ethernet is available on all models.



La flexibilidad, fiabilidad y precisión en el proceso de inyección son palabras clave en el desarrollo de nuestras máquinas.

Flexibility, reliability and precision of the injection process are the key words in the development of our machines.



Diseñadas y construidas bajo las más estrictas normas de seguridad e higiene alimentaria, de fácil y rápida limpieza disponen de programa automático de lavado desde la propia pantalla de operación.



Designed and built according to the strictest food safety and hygiene regulation. Friendly and quick to clean, injectors are provided with automatic cleaning program operated from the control panel.



Pantalla táctil para gestión de datos, funciones, procesos y patrones de inyección. Capacidad para almacenar 50 recetas.

Touch screen display can handle several parameters, functions, programs and injection patterns. 50 recipes can be saved.



Para todo tipo de carnes rojas y aves, con o sin hueso.

Suitable for red and white meat, bone-in and bone-less.



Depósito de salmuera incorporado de serie.

Brine tank included in all models.



Construcción super reforzada en acero inoxidable, AISI304 y AISI316 y materiales plásticos certificados para uso alimentario.

Heavy duty and sturdy construction in stainless steel AISI304 and AISI316 and food approved plastic materials.



Cinta de salida incorporada en todos los modelos para la recuperación de la salmuera flotante excepto en modelos SC20, SC30 y SC60.

Out-feed conveyor included in all models. Allows recovering the excess of the brine on the product except in models SC20, SC30 y SC60.

Puntos clave / Key points



Funcionamiento independiente de los cabezales y regulación del porcentaje de inyección independiente para cada uno de ellos.
Altura del cabezal 190 mm, opcional 240 mm.

The injection heads function independently as well as the percentage of the injection flow for each head. Head height 190 mm, optionally 240 mm.



La dosificación volumétrica de la inyección puede realizarse de 25 c.c. en 25 c.c. dependiendo del modelo.

The volumetric dosage of the injection can be adjusted every 25 c.c. depending on model.



El porcentaje de inyección del producto dependerá según las características de la carne y de la densidad de la salmuera, pudiendo conseguir inyecciones superiores al 70/100%, dependiendo del tipo de máquina.

The percentage of injection in the product depends on type of the meat and brine recipe; it is possible to achieve percentage of injection over 70/100% according to the model of machine.



Agujas de precisión en distintos diámetros con 11 orificios, los puntos de inyección dependerán del número de agujas en cada caso. Exclusivo sistema "one hand connection" de extracción de las agujas mediante pulsador rápido.

Needles may have different diameters with 11 holes; the number of injection points will depend on the number of needles. Exclusive system "one hand connection" to disassemble the needles by means of quick coupling without any tool.



Filtro rotativo automático auto-limiante de serie. Self-cleaning rotating drum available in all models.



Cinta transportadora inoxidable o polipropileno especial. Anchos de cinta 470 (serie S), 615 (serie M) y 800 (serie L), desmontables y totalmente extraíbles.

Stainless Steel conveyor belt, or in Food approved polypropylene. Belt width 470 mm (series S), 615 mm (series M) and 800 (series L). The belt can be completely removed for cleaning and maintenance.



Avance de la cinta mediante cilindro hidráulico con graduación de velocidad desde 12 hasta 190 mm, según modelos.

Conveyor belt has adjustable speed and it is driven by hydraulic cylinder. Product movement is from 12 to 190 mm per stroke according to model of machine.



Pisores independientes para cada cabezal y divididas seccionalmente en grupos de 4/5 agujas, aseguran el correcto posicionamiento del producto en el proceso de retracción de las agujas.

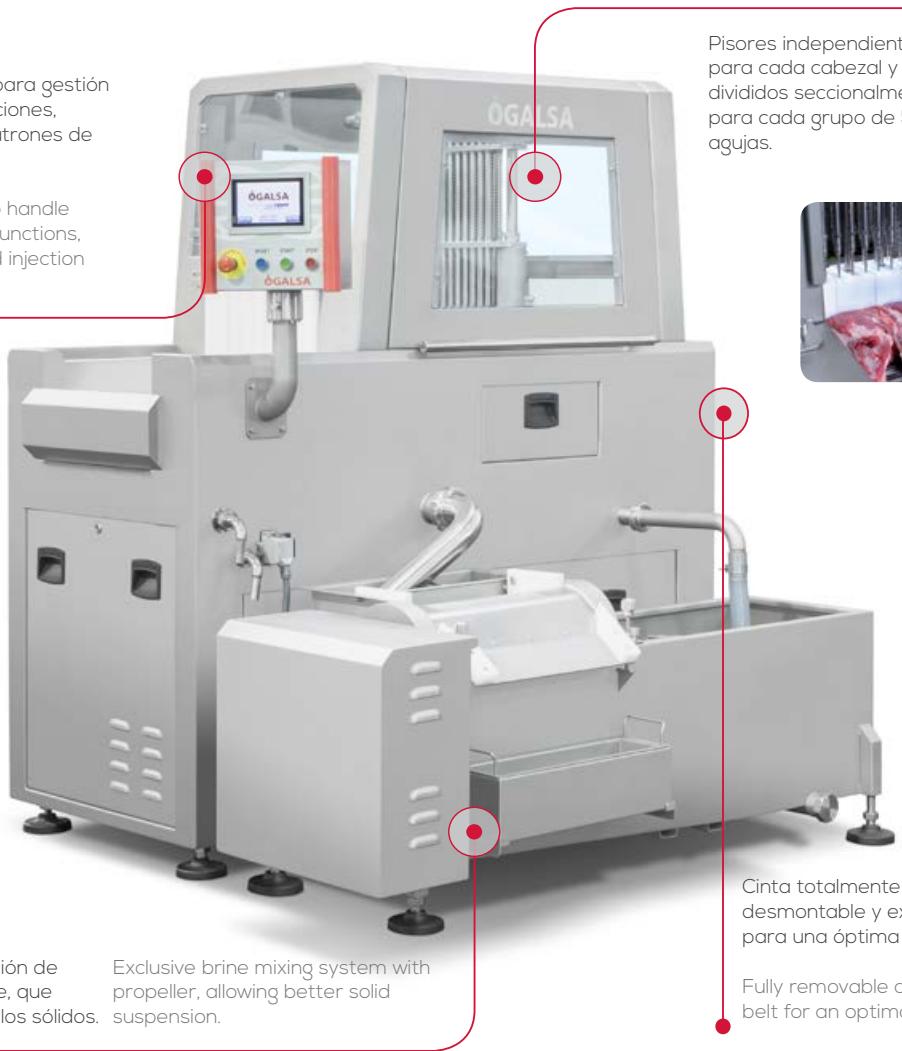
Sectional divided stripper feet including group of 4/5 needles each. This solution assures the correct position of the product when the needles are retracted and guarantee precise injection pattern.



SC 30

Pantalla HMI para gestión de datos, funciones, procesos y patrones de inyección.

HMI Screen to handle parameters, functions, programs and injection patterns.



Pisores independientes para cada cabezal y divididos seccionalmente para cada grupo de 5 agujas.

Sectional divided stripper feet including group of 5 needles each.

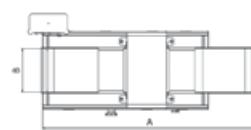
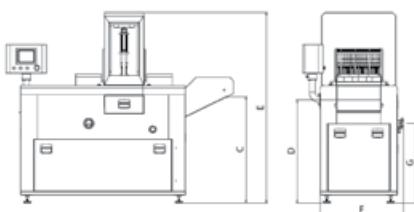


Exclusivo sistema de agitación de la salmuera mediante hélice, que mantiene la suspensión de los sólidos.

Exclusive brine mixing system with propeller, allowing better solid suspension.

Cinta totalmente desmontable y extraible para una óptima higiene.

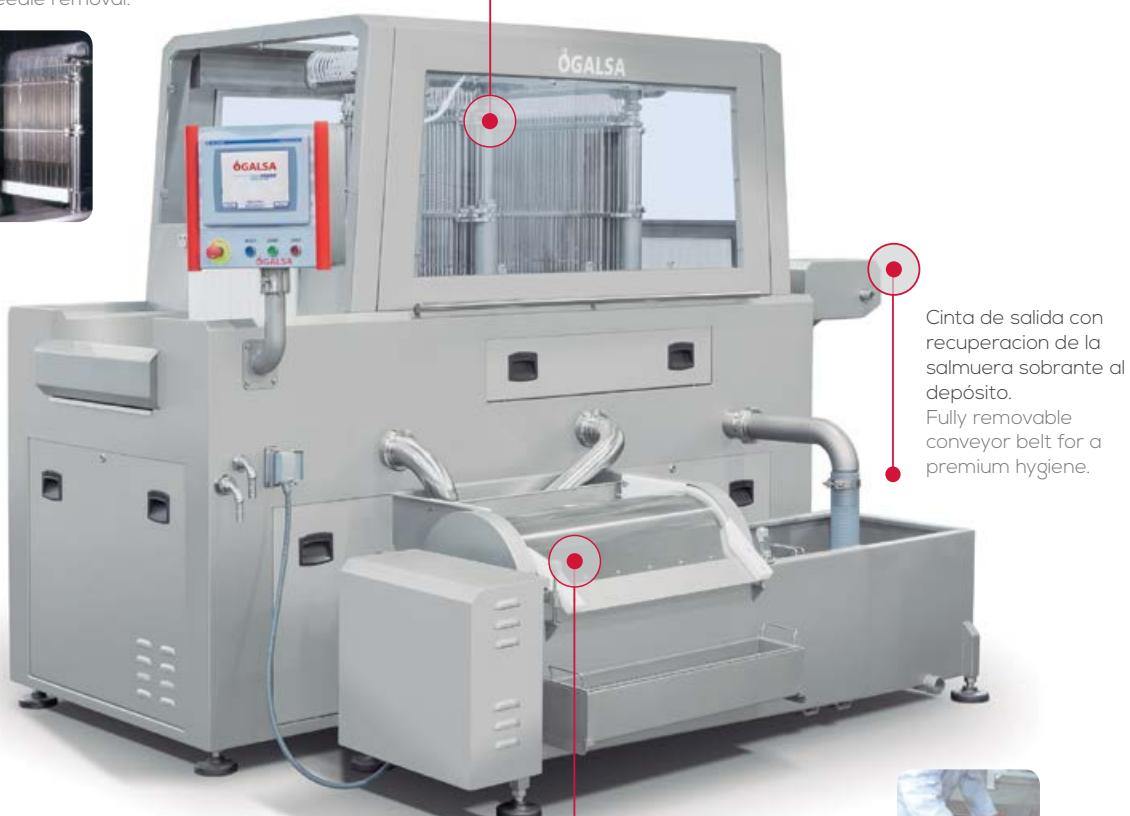
Fully removable conveyor belt for an optimal hygiene.



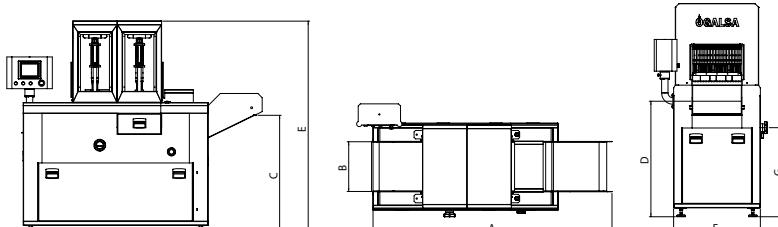
Modelo Model	A (mm.)	B (mm.)	C (mm.)	D (mm.)	E (mm.)	F (mm.)	G (mm.)	Cabezas Heads	Tender Tender	P. inyección Injection p.	Producción Production Kg/h.	Depósito salmuera Brine Tank (mm.)	Capacidad Capacity (lts.)
SC30	1750	470	880	1120	2.080	1.050	880	1	---	330	3.000	A620 x B720 x C1.800	450
SC60	1750	470	880	1120	2.080	1.050	880	1	---	660	3.300	A620 x B720 x C1.800	450
SC30-T	2.960	470	880	1120	2.150	1.200	880	1	1	330	3.000	A620 x B720 x C1.800	450
SC60-T	2.960	470	880	1120	2.150	1.200	880	1	1	660	3.300	A620 x B720 x C1.800	450
SC30 DUO	2.960	470	880	1120	2.150	1.200	880	2	---	660	4.200	A620 x B720 x C1.800	450
SC60 DUO	2.960	470	880	1120	2.150	1.200	880	2	---	1320	4.700	A620 x B720 x C1.800	450
SC30 DUO-T	2.960	470	880	1120	2.150	1.200	880	2	1	660	4.200	A620 x B720 x C1.800	450
SC60 DUO-T	2.960	470	880	1120	2.150	1.200	880	2	1	1320	4.700	A620 x B720 x C1.800	450

MC 104 DUO

Apertura de los cabezales para facilitar la extracción de las agujas
Opening of the heads for an easier needle removal.



Filtro rotativo automático auto-limpiente
Self-Cleaning rotating drum filter.

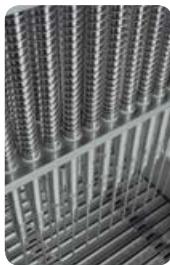


Modelo Model	A (mm.)	B (mm.)	C (mm.)	D (mm.)	E (mm.)	F (mm.)	G (mm.)	Cabezas Heads	Tender Tender	P. inyección Injection p.	Producción Production Kg./h.	Depósito salmuera Brine Tank (mm.)	Capacidad Capacity (lts.)
MC 50	2.650	615	1.300	1.180	2.500	1.300	1.040	1	---	550	4.000	A620 x B720 x C1.800	450
MC104	2.650	615	1.300	1.180	2.500	1.300	1.040	1	---	1.144	5.000	A620 x B810 x C2.320	650
MC 50-T	3.025	615	1.300	1.180	2.500	1.300	1.040	1	1	550	4.000	A620 x B720 x C1.800	450
MC104-T	3.025	615	1.300	1.180	2.500	1.300	1.040	1	1	1.144	5.000	A620 x B810 x C2.320	650
MC 50 DUO	3.025	615	1.300	1.180	2.500	1.300	1.040	2	---	1.100	5.900	A620 x B810 x C2.320	650
MC104 DUO	3.025	615	1.300	1.180	2.500	1.300	1.040	2	---	2.288	6.600	A620 x B810 x C2.320	650
MC 50 DUO-T	3.460	615	1.300	1.180	2.500	1.300	1.040	2	1	1.100	5.900	A620 x B810 x C2.320	650
MC104 DUO-T	3.460	615	1.300	1.180	2.500	1.300	1.040	2	1	2.288	6.600	A620 x B810 x C2.320	650



LC 136 DUO-T

Pisores independientes para cada cabezal y divididos seccionalmente para cada grupo de 5 agujas.



Sectional divided stripper feet including group of 5 needles each.



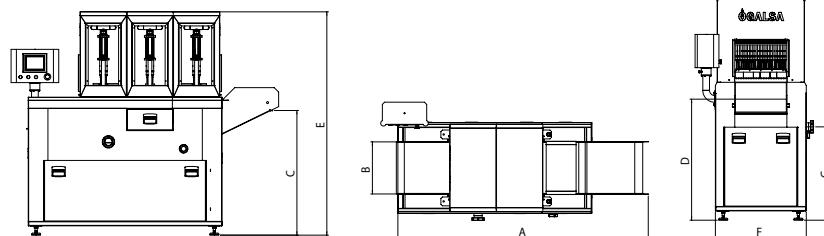
Lanzas cabezal tenderizador

Tenderizing head blades



Exclusivo sistema de agitación de la salmuera mediante hélice, que mantiene la suspensión de los sólidos.

Exclusive brine mixing system with propeller, allowing better solid suspension.



Cinta totalmente desmontable y extraíble para una óptima higiene.

Fully removable conveyor belt for an optimal / premium hygiene.

Modelo Model	A (mm.)	B (mm.)	C (mm.)	D (mm.)	E (mm.)	F (mm.)	G (mm.)	Cabezales Heads	Tender Tender	P. inyección p. Injection p.	Producción Production Kg./h.	Depósito salmuera Brine Tank (mm.)	Capacidad Capacity (lts.)
LC136	3.220	800	1.380	1.250	2.600	1.485	1.040	1	---	1496	6.500	A690 x B810 x C2.320	450
LC136 DUO	3.220	800	1.380	1.250	2.600	1.485	1.040	2	---	2992	10.000	A830 x B700 x C2420	650
LC136-T	3.220	800	1.380	1.250	2.600	1.485	1.040	1	1	1496	6.500	A690 x B810 x C2.320	450
LC136 DUO-T	3.220	800	1.380	1.250	2.600	1.485	1.040	2	1	2992	10.000	A830 x B700 x C2420	650

Tenderizador



Tenderizer

Máxima facilidad de mantenimiento, limpieza y desinfección.
Friendly maintenance and cleaning operation



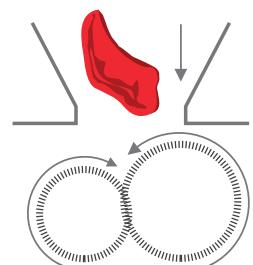
Aberturagradable de rodillos
Amortiguador compensador para carnes duras

Adjustable distance between knives
Buffer compensating system for hard meat

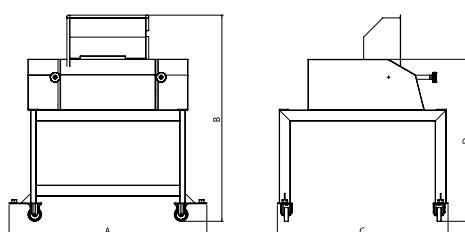


Opcional
rodillo de polietileno
para tenderizado de
productos con piel

Optional
Polyethylene roller for
tenderizing products
with skin



Modelo Model	Largo Length (mm.)	Ancho Width (mm.)	Alto Height (mm.)	Potencia Power (kW)	n. de cuchillas n. of blades
SLICER 500	1300	1130	1559	4kw	59
SLICER 700	1300	1280	1559	4kw	69



3 puntos clave key points

Favorece la absorción
de la salmuera y la
extracción de la proteína,
en el proceso de masaje.

Favours the brine
absorption and protein
extraction during
the tumbling process.

Homogeneidad de color.
Colour uniformity.



Aumento de la ligazón.
Increased bonding.





Puntos clave Key points



AUTO

Bombos automáticos de maceración al vacío
(construcción en acero inoxidable AISI 304)

Automatic vacuum maceration tumbler
(made from AISI 304 stainless steel)

Tracción del bombo en la parte posterior de éste, a través de un conjunto mecánico de cadenas, piñones y moto reduktor que actúa sobre un eje central

Drive for the tumbler is from its rear, via a mechanical assembly of chains, pinions and motoreducer which power a central axle



El valor de vacío es regulable.
The vacuum value is adjustable.



Sistema de masaje suave del producto mediante pala helicoidal, el giro en sentido contrario permite la descarga total del producto.

System of gentle massage of the product via helical paddle; reversing the rotation causes the product to be discharged.



Bombos con programador: control de los parámetros mediante PLC, introducción de valores mediante consola de programación. Memoria con capacidad para 20 programas

Tumblers with programmers:
Parameter control via a PLC; values are introduced via a programming console. Memory with capacity to hold 20 programs



Tapa con cierre hermético y filtro para evitar la absorción del producto.

Lid with hermetic closing and a filter to prevent the absorption of the product.



Control del ciclo mediante pulsadores (inicio, para de emergencia...) e indicador luminoso.

Cycle control via push buttons (start, emergency stop,...) and luminous indicator.

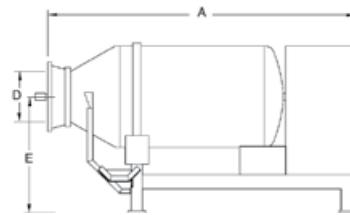
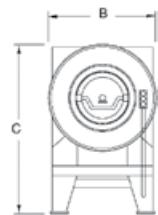
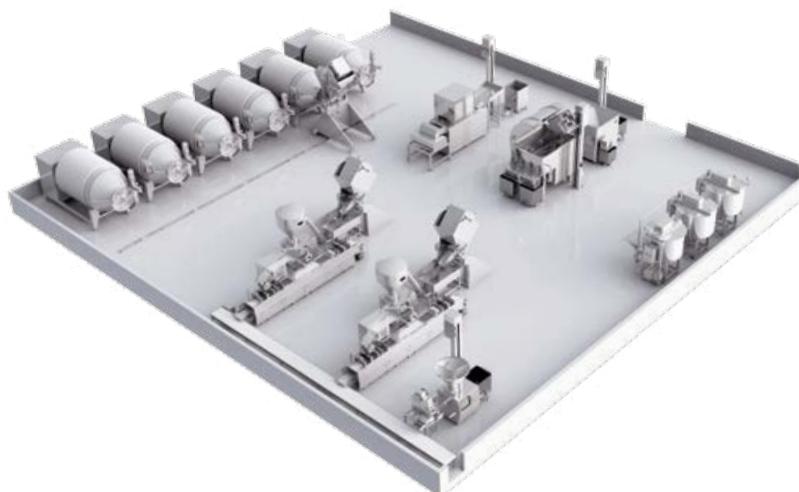
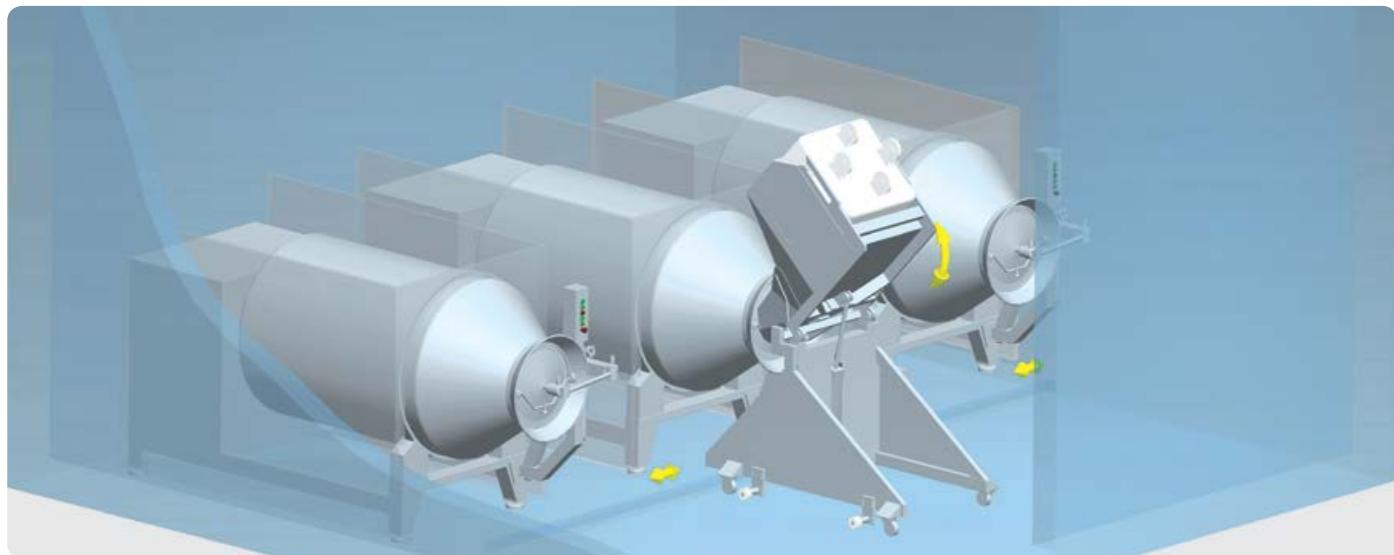


Filtro automático con detector capacitativo. permite trabajar en continuo sin necesidad de paradas para la limpieza.

Automatic filter with a capacitive detector enabling continuous operation without having to stop for cleaning.

LM 1000





Modelo Model	A (mm.)	B (mm.)	C (mm.)	D (mm.)	E (mm.)	Capacidad Capacity Lts.	Carga útil Load capacity Kg.	Bomba Pump (KW)	Caudal Flow (m³/h)	Motor Motors (K)
LM 6000	4.500	1.750	2.320	500	1.500	6.000	3000	4	160	5,5
LM 4000	4.220	1.550	2.150	500	1.350	4.000	1.800-2.000	2,2	100	4
LM 3000	3.815	1.550	2.075	500	1.350	3.000	1.400-1.500	2,2	100	3
LM 2000	3.250	1.250	1.850	500	1.210	2.000	900-1.000	1,5	60	2,2
LM 1500	2.950	1.175	1.675	500	1.100	1.500	650-750	1,5	60	2,2
LM 1000	2.600	1.080	1.650	400	1.060	1.000	450-500	1,1	40	1,5
LM 800	2.500	1.050	1.600	400	1.060	800	350-200	1,1	40	1,5
LM 400	2.100	850	1.500	400	1.060	400	150-200	0,75	25	0,55
LM 200	1.700	650	1.250	365	900	200	80-100	0,37	21	0,37
LM 100	1.280	855	1.180	365	890	100	40-50	0,37	21	0,37

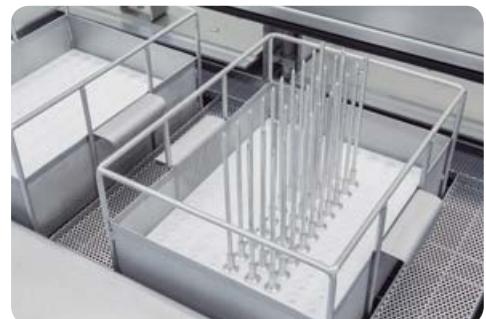
Máquina para higienización de agujas

Needle cleaning machine



NEDDLE CARE

Elevador/descensor para introducción de piezas en el tanque
Up & down lifter to insert product into the tank.

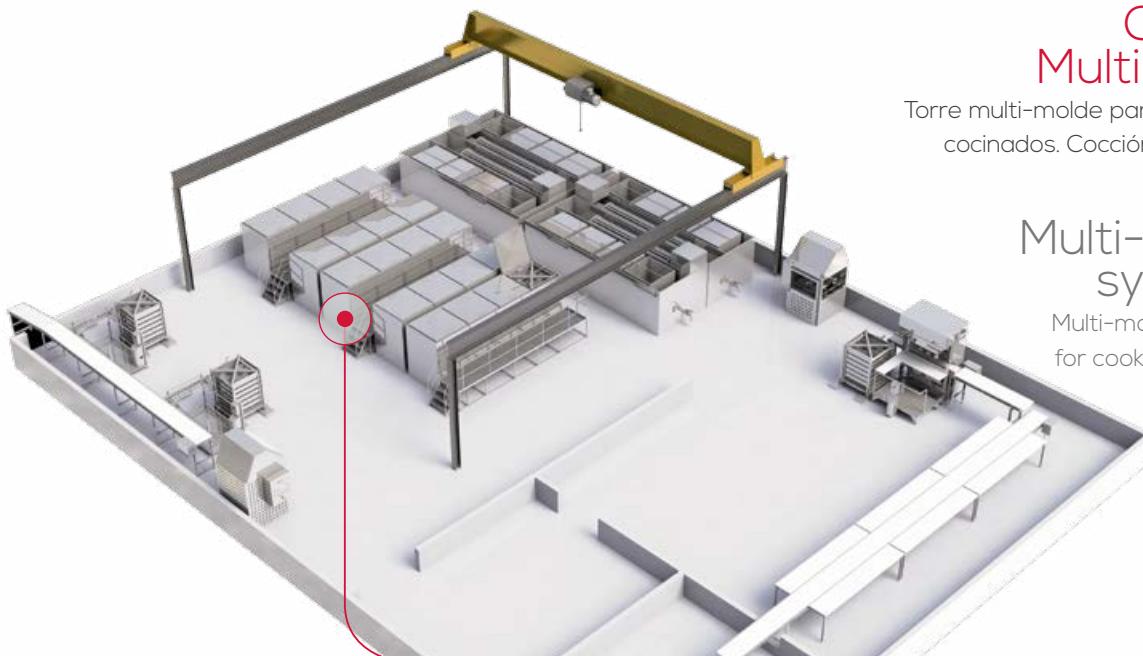


Pantalla táctil de funciones con control de tiempos y funciones
Touch screen, controlling functions and cycles.

Exclusivo sistema de limpieza con ondas ultrasónicas.

Exclusive cleaning system through ultrasonic waves.

- » Tanque para lavado de agujas de inyección, mediante ultrasonidos.
Injection needles washing tank, through ultrasonic waves.
- » Evita la limpieza manual, reduciendo costes de mano de obra
A avoids manual cleaning, reducing working costs.
- » Las ondas ultrasónicas aseguran una perfecta distribución en toda la superficie a higienizar.
Ultrasonic waves guarantee perfect distribution in all areas to be sanitized.
- » Nuestro sistema de lavado STOP & GO, con funcionamiento intermitente, ayuda a eliminar suciedad y grasa más rápidamente.
Our STOP & GO washing system, working at intervals, helps remove dirt & grease faster.

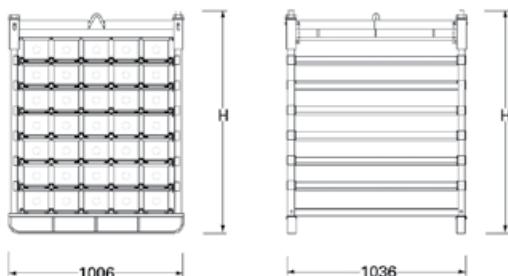


Cestas Multimolde

Torre multi-molde para productos cocinados. Cocción en caldera.

Multi-mould systems

Multi-mould systems
for cooked products.
Cooking in
boilers.



Barras/moldes extraíbles, con divisiones internas y alojamiento para clip.
Medidas y configuración de acuerdo a las necesidades del cliente.

Removable sticks/moulds, with internal divisions & place for clip.
Dimensions & configuration following customer's needs.

AUTO

Automatización de sistemas multi-molde.

Automation of
multi-mould
systems.



3. Desmoldeo automático
Automatic unmoulding



1. Moldeo ergonómico
Ergonomic moulding



2. Cierre y apertura multi-molde
Locking Unlocking station



4. Transporte
Transport



5. Lavado de moldes
Mould washing



Sistemas de carga y descarga
Loading and unloading system



Sistema de calefacción con vapor directo o serpentín multitudibular.

Direct steam or indirect steam heating system via tubular coil.



Calderas de cocción mediante vapor, construidas en acero inoxidable AISI 316.
Boilers for steam cooking all St. Steel AISI 316.



Regulaciones electrónicas.
Electronic adjustments.

Con capacidad para una, dos o más cestas.
Capacity for one, two or more baskets.

Capacity for one, two or more baskets.



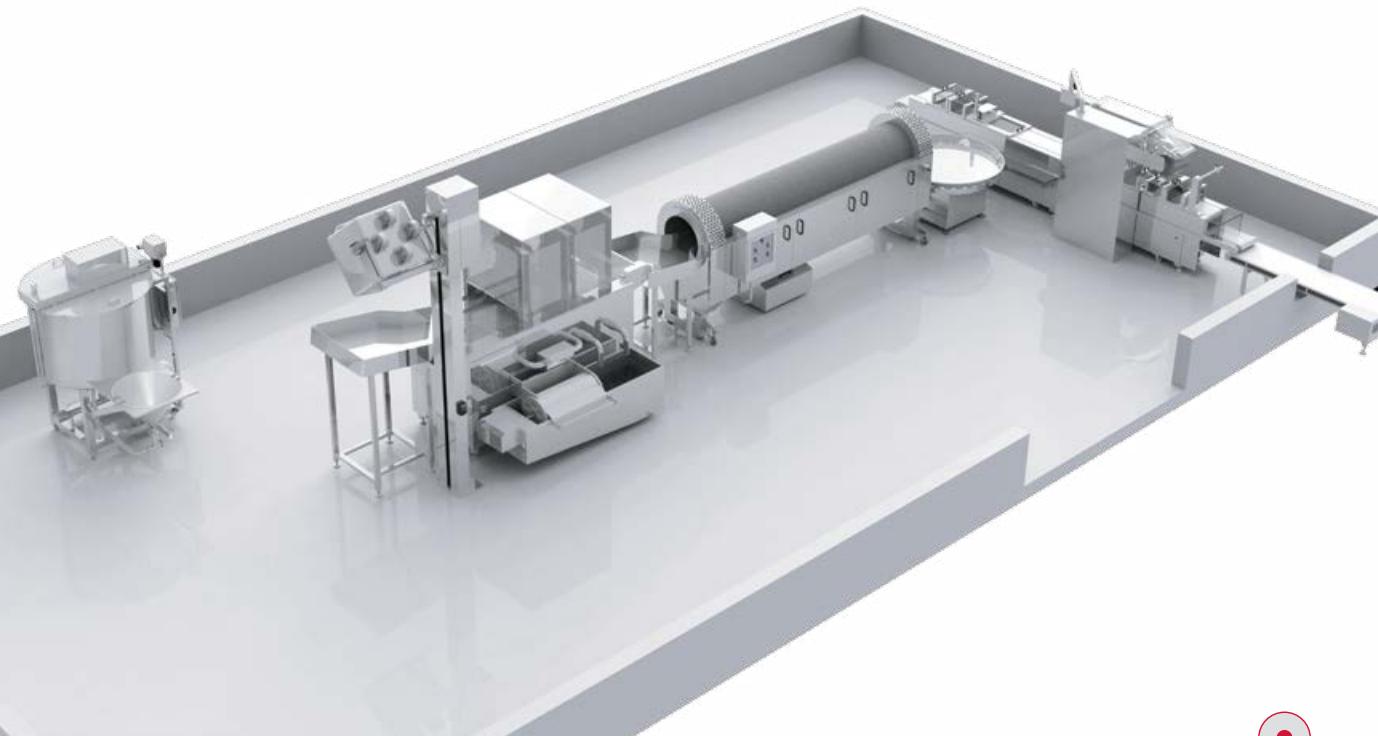
Construcción a medida de acuerdo a las necesidades del cliente.

Tailored construction according to customer needs.



Sistemas de inyección para productos marinados

Injection systems for marinated products



» Tecnología para la fabricación de productos refrigerados y marinados. Diseño y construcción de líneas completas: Inyectadoras de alta presión específicas para productos marinados y delicados, bombos de escurrido.

» Technology for the production of refrigerated and marinated goods. Design and construction of complete lines: High Pressure injectors specially designed for marinated products, draining tumblers.

» Desarrollamos proyectos de acuerdo a las necesidades específicas de cada empresa, para ello ponemos a disposición de nuestros clientes nuestra planta piloto (Innovation Center) en nuestra sede central.

» To this end we offer to our customers our Pilot Plant (Innovation Center) in where we are developing projects according to the specific needs of each company.





SM 104

Pantalla HMI para gestión de datos, funciones, procesos y patrones de inyección.

HMI Screen to handle parameters, functions, programs and injection patterns.

Exclusivo sistema de agitación de la salmuera mediante hélice, que mantiene la suspensión de los sólidos.

Exclusive brine mixing system with propeller, allowing better solid suspension.

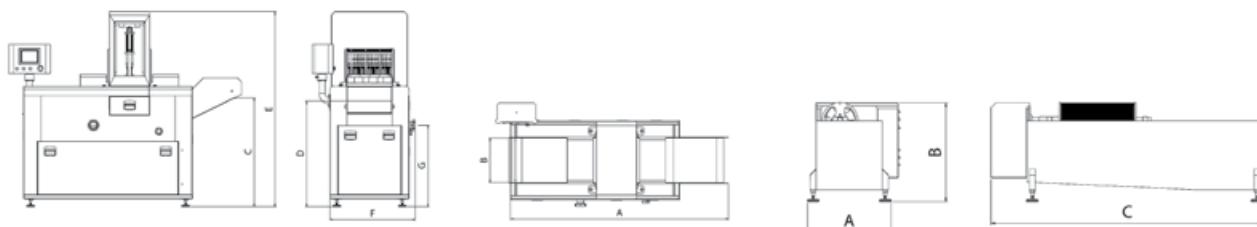
Pisores independientes para cada cabezal y divididos seccionalmente para cada grupo de 5 agujas.

Sectional divided stripper feet including group of 5 needles each.



Cinta totalmente desmontable y extraíble para una óptima higiene.

Fully removable conveyor belt for an optimal / premium hygiene.

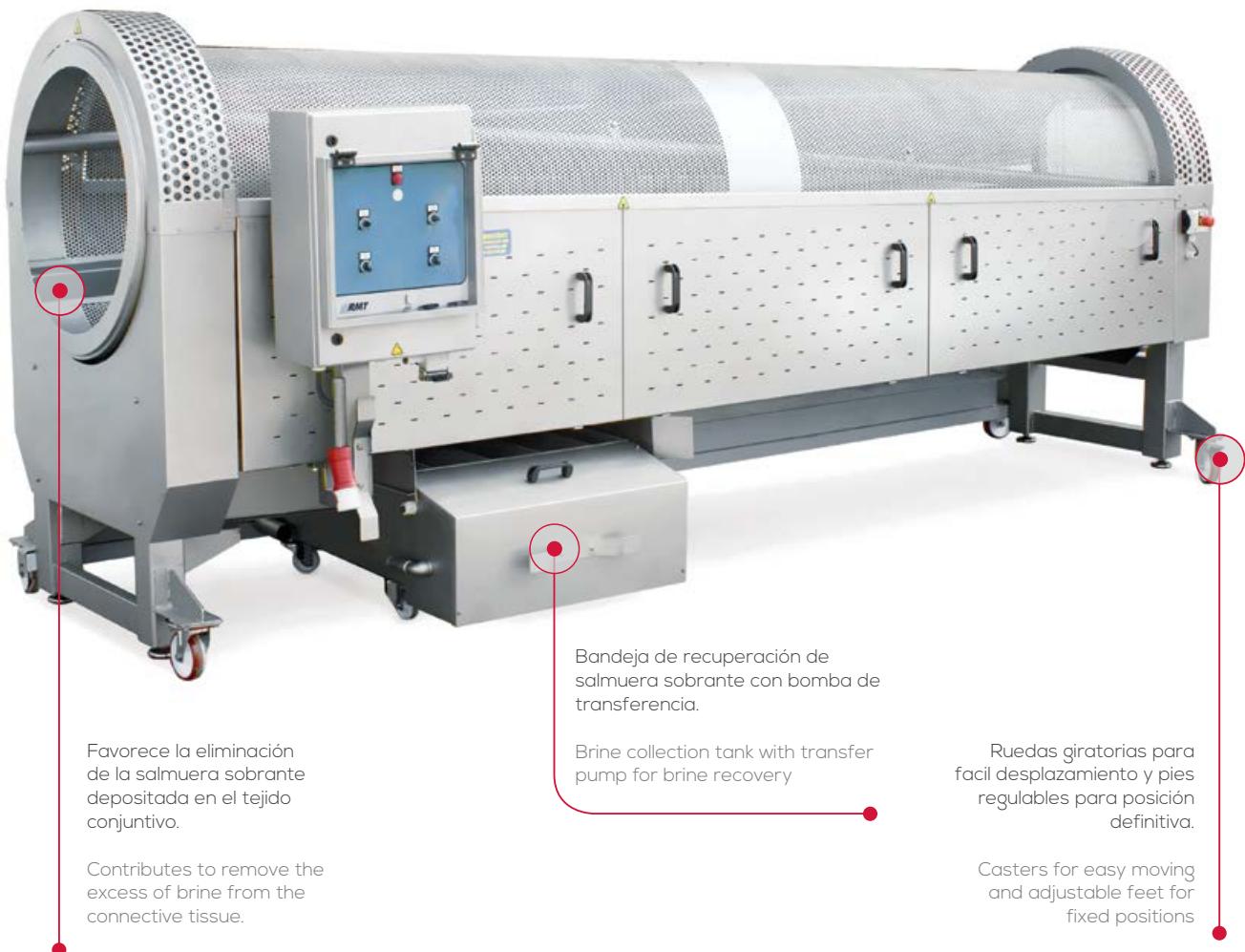


Modelo Model	A (mm.)	B (mm.)	C (mm.)	D (mm.)	E (mm.)	F (mm.)	G (mm.)	Cabezas Heads	Puntos Inyección Injection points	Producción Production Kg./h.	Depósito salmuera Brine Tank (mm.)	Capacidad Capacity (lts.)
SM 30	1.750	470	880	1.120	2.080	1.050	880	1	330	3.000	A620 x B720 x C1.800	450
SM 60	1.750	470	880	1.120	2.080	1.050	880	1	660	3.300	A620 x B720 x C1.800	450
MM104	2.650	615	1300	1.180	2.500	1.300	1.040	1	1144	4.200	A620 x B820 x C2.320	650
MM104DUO	3.025	615	1300	1.180	2.500	1.300	1.040	2	1320	4.700	A620 x B820 x C2.321	650

Bombo de drenaje
Draining tumbler



ES 4000



Modelo Model	Motor Reductor Motoreducer (CV/KW)	Longitud Length (mm.)	Ancho Width (mm.)	Alto Height (mm.)
ES 4000	0,5 / 0,37	4.080	950	1.700
ES 3000	0,5 / 0,37	3.080	950	1.700



Hygiene
solutions for
meat and food
industry



Machinery for
marinated,
refrigerated and
injected cooked
meats



Machinery for
sausage
production



Process engineering,
projects and
installations for the
meat industry



Cutting and deboning
lines for cattle, pork &
lamb. Automatic lines
for processing cured
ham

Riudellots, 11
17244 Cassà de la Selva
Girona - Spain
📞 (+34) 972 460 434
roser@roser-group.com

roser-group.com

